

Karta kontrolna zgrzewu doczołowego

Miejsce prowadzenia prac / adres:

Inwestor:

Wykonawca:

Zgrzewacz: Nr zaświadczenia kwalifikacyjnego:

Producent rur:

Parametry zgrzewania

Ciśnienie wynikające z oporów ruchu: bar

Ciśnienie przy nagrzewaniu wstępnym (p_1): barCiśnienie łączenia elementów (p_3): bar

Temperatura powierzchni płyty grzewczej: °C

Wymiary rury / kształtki:

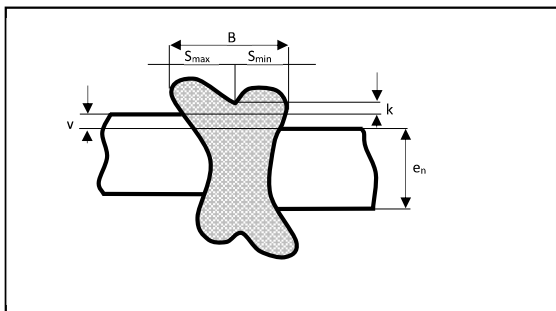
Średnica mm; SDR; klasa PE

Producent zgrzewarki: Nr fabryczny:

Typ: Data ważności kalibracji:

Firma kalibrująca:

Geometria zgrzewu:

 $B_{\min} = \dots\dots\dots \text{mm}$ ($B_{\min} \geq 0,8 B = \dots\dots\dots$) $B_{\max} = \dots\dots\dots \text{mm}$ ($B_{\max} \leq 1,2 B = \dots\dots\dots$) $B = \dots\dots\dots \text{mm}$ $B = (B_{\min} + B_{\max})/2$

Szacunkowa średnia szerokość wypływki B

 $0,68e_n = \dots\dots \leq B \leq 1,0e_n = \dots\dots \text{mm}$ $v = \dots\dots \leq 0,1 e_n = \dots\dots \text{mm}$

Czytelny podpis Zgrzewacza:

Czytelny podpis Inspektora Nadzoru:

Czytelny podpis Kierownika budowy (robót):

Data: